

Scheda Tecnica

CLPP9023RO



Descrizione

Industrial Revolution IR.16 è una serie di vernici a polvere termoindurenti formulata con resine poliesteri e pigmenti resistenti alla luce. Ha una media reattività, è esente da metalli pesanti e TGIC, presenta delle proprietà meccaniche molto buone, più che discrete caratteristiche di resistenza ad agenti chimici (detersivi, carburanti, lubrificanti ecc) ed come caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici

Utilizzo

I prodotti formulati in serie IR.16 possono essere utilizzati per il rivestimento di manufatti destinati ad un utilizzo esterno. Trova ampio utilizzo nel settore edilizio (infissi metallici, strutture edili, pannelli per facciate continue, recinzioni, serramenti...), nella carrozzeria industriale, nella verniciatura di macchine agricole, arredo urbano ecc...

Finitura e opacità

- Raggrinzato-opaco metallizzato

Legislazione

Questa vernice è conforme alle Direttive Europee “Restriction of the use of certain hazardous substances” 2002/95/CE e 2011/65/EU (RoHS).

Stoccaggio

36 mesi, a temperatura inferiore di 30° ed al riparo da umidità e sole. In caso di condizioni differenti da quelle appena enunciate, potrebbero verificarsi problematiche, quali grumi ed impaccamento delle polveri. Il prodotto è confezionato in sacchi di plastica su cartoni da 20 o 25 kg.

Scheda Tecnica

CLPP9023RO

Caratteristiche fisiche del prodotto

- Peso specifico: 1.20-1.60 g/cm³ in base alla tinta
- Resa teorica: m²/kg = 1000/peso specifico per spessore
- Granulometria a 63 µ: range 25-31
- Contenuto minimo veicolo: 60,00%

Caratteristiche del rivestimento in serie P.16 polimerizzato

Condizioni del test			
Acciaio laf	0,8 mm		
Preparazione della superficie	fosfatazione ai sali di zinco		
Spessore del film	in base all'effetto		
Condizioni di cottura	180°x20' (T° oggetto)		
TEST REALIZZATI	NORMATIVE	UNITA' DI MISURA	RISULTATI
Brillantezza à 60°	UNI EN ISO 2813	gloss	-
Spessore	UNI EN ISO 2360	µ	range 80-100
differenza di colore (Δe) rispetto allo standard iniziale		CIEILab	Secondo le specifiche Qualicoat
Durezza Buchholz	UNI EN ISO 2815		≥ 90
Imbutitura Erichsen	UNI EN ISO 1520	mm	<5 mm nessuna fessurazione
Impact test (concavo)	UNI EN ISO 6272-2	cm/kg	25 cm/kg Nessuna fessurazione
Impact test (convesso)	UNI EN ISO 6272-2	cm/kg	25 cm/kg Nessuna fessurazione
Piegatura (Mandrino conico)	UNI EN ISO 6860	mm	5 mm Nessuna fessurazione
Quadrettatura (adesione al reticolo)	UNI EN ISO 2409	GT	0: nessun distacco
Nebbia salina 1000 h	MTD-03	mm	Secondo specifiche Qualicoat
Esposizione solarbox 1000 h	UNI EN ISO 11341	gloss	≤50% Perdita di brillantezza

Scheda Tecnica

CLPP3004BL

Preparazione della superficie

La superficie deve essere accuratamente pulita e sgrassata in base al livello richiesto di protezione alla corrosione. Su acciaio, per migliorare ulteriormente le caratteristiche di resistenza alla corrosione è possibile, e consigliato, l'utilizzo in combinata ai nostri primer epossidici

Applicazione

- L'applicazione può avvenire con pistola elettrostatica manuale o automatica ad effetto Corona, attraverso sistema tribo elettrico (per quest'ultimo la compatibilità tribo delle vernici in polvere metallizzate deve essere testata in impianto, antecedentemente all'utilizzo industriale).
- Non mescolare polveri di lotti diversi
- Su verniciature di particolari che verranno successivamente assemblati si raccomanda l'utilizzo del medesimo lotto produttivo.

Condizioni di polimerizzazione (temperatura oggetto)

- 180°x20'
- 190°x15'

Misure di sicurezza

Per favore consultare scheda di sicurezza dello specifico prodotto (MSDS)

Disclaimer: Le informazioni qui fornite sono frutto delle nostre migliori esperienze e conoscenze ma non comportano responsabilità o garanzia alcuna per quanto riguarda l'eventuale uso improprio del materiale oggetto della presente. In conformità alla politica di produzione e al prodotto Industrial Revolution, le informazioni contenute in questa scheda tecnica, sono suscettibili a modifiche senza avviso, nel rispetto delle continue migliorie apportate dalla nostra azienda.